

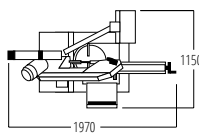
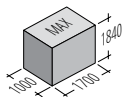









# SHARK

## 282 SXI EVO



ZUBEHÖRE - N° 1 - 2 - 3 - 9 - 10 - 15 - 19 - 71 - 73 - 88 - 102 - R1 - R2 - R3



 mm	 kW	 m/min	 mm						 kg
				0°	+45°	+60°	-45°	250	
2950x27x0,9	1,5/1,8	36/72	285	120	230	200	140x80	485	
				200	170	200x140			



SHARK 282 SXI evo, elektrohydraulische Sägemaschine, halbautomatische Bandsäge mit zusätzlich manueller und halbautomatisch-dynamischer Funktion für Gehrungsschnitte von  $-45^\circ$  bis  $+60^\circ$ .

- Jüngste Generation der von MEP für halbautomatische Sägemaschinen entworfenen Steuerungen mit Mikroprozessoren.
- Halbautomatische Funktion: Bei Zyklusbeginn erfolgt: - Schraubstock schließt sich und Motor läuft an - Sägekopf senkt sich für den Schnitt-Motor schaltet ab - Sägekopf hebt sich - Schraubstock öffnet sich.
- Halbautomatisch-Dynamischer Betrieb (Der Halbautomatische Schnitt wird durch manuelles Annähern des Sägebogens aus jeder beliebigen Position über Betätigung des Handschalters gestartet).
- ZYKLUS DOWN-UP Im halbautomatischen Zyklus ermöglicht die Taste DOWN den Sägekopf und die Rotation des Sägebandes bei Schnittende zu stoppen indem der Schraubstock geschlossen bleibt. Damit der Sägekopf wieder hochfährt und der Schraubstock öffnet muss die Taste UP gedrückt werden.

#### MERKMALE:

- Schwenkbares Bedienpult auf Vertikalpfosten.
- Bedienteil mit Niederspannung: Membrantastatur aus Polyester mit thermogeformten und hervorgehobenen Drucktasten und Betätigungskontrollsignal.
- Display zur Anzeige im Klartext von: + Diagnostik + Alarme (Beschreibung der Störungen) + Zustand der Ein- und Ausgänge + Anzahl der Schnitte + Schnittzeit + Stromaufnahme des Sägebandmotors + Sägebandspannung + Sägebandgeschwindigkeit + Sägebügelposition.
- Schaltgriff IP55 mit 24 V Niederspannungsanlage.
- Steuerung komplett mit Sonderbetriebsmodi.
- Hydraulikaggregat jüngster Generation, höchst leistungsfähig mit geringem Energieverbrauch.
- 265 mm großer Drehtisch auf Rollenlager mit vorgespanntem Drucklager.
- Doppelte Bandgeschwindigkeit (36/72 m/min). Die Maschine ist VORBEREITET für den Einbau eines elektronischen Inverters für die stufenlose Regulierung der Bandgeschwindigkeit von 15 bis 100 m/min.
- Hublauf des Sägebogens direkt vom Schaltpult aus programmierbar, zur Anpassung an das

#### Schnittmaterial.

- Handbediente Bandspannkontrolle mit Anzeige auf dem Display mittels elektronischem Umrechner.
- Untergestell mit entnehmbarer Kühlmittelwanne.
- Elektrische Kühlmittelpumpe zur Kühlung und Schmierung des Sägebandes.
- Vorbereitung für den Einbau des OPTIONALEN Minimalmengenschmiersystems nebst der herkömmlichen serienmäßigen Schmierung mit Emulsionsöl.
- Späneräubbürste zur Reinigung des Sägebandes.
- Maschine ist für den Hubwagentransport vorgesehen.
- Einstellbarer Längenanschlag mit Millimeterskala, hochklappbar, um Schnitte gleicher Länge auszuführen.
- Anbauadapter für Zufuhrrollenbahn inkl. 1 Auflagerolle.
- Bimetall-Sägeband für Voll- und Profilmaterial.
- Werkzeug und Gebrauchsanweisung mit Ersatzteilverzeichnis.

